

TECHNICKÝ LIST

Barva silikonová odolná proti teplotám do 500°C K 2010 TERMOSIL Speciál

JK 246 237 10
PN 112 174 95

Popis:
Disperze pigmentů a plnidel v roztoku silikonové pryskyřice s přídavkem aditiv

Použití:
TERMOSIL SPECIÁL K 2010 je antikorzní nátěr, určený na povrchovou úpravu kovových předmětů vystavených trvale teplotám do 500°C (kamna, krby, teplovodní a parovodní potrubí, dvířka kotlů a pod.). Může se použít na ocelový a hliníkový podklad. Při použití na pozinkovaný podklad se může nátěr vystavit teplotě do 300°C.
Nepoužívat na nátěry přicházející do kontaktu s potravinami, krmivý, pitnou vodou, natírání dětského nábytku a hraček.

Barevné odstíny:
0911 – hliník
1996 – černý

Ředidlo
S 6003

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

VOC:
0,385 kg/kg

TOC:
0,348 kg/kg

Objemová sušina:
40,3 ± 1% obj.

Kategorie:
OR A.i

Hraniční hodnota VOC:
500 g/l

Maximální obsah VOC produktu
< 500 g/l

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU	
Vlastnosti v dodávaném stavu	
hustota	1,00 – 1,10 g/cm³
obsah neprchavých látek	nejmín 52 % hm.
teoretická výtlačnost	13 m²/L při tloušťce 30 µm

Zasychání	
stupeň 1	nejvíc 5 hod.
stupeň 2	nejvíc 8 hod.
stupeň 4	nejvíc 24 hod.

Vlastnosti hotového nátěru (po 24 hod. od nanesení)	
Tvrdost kyvadlem	Nejméně 10 %
Odolnost hloubením	Nejméně 5 mm

Doporučený stav podkladu	
obroušený, čistota podkladu nejméně St 2], bez koroze, mastnoty a jiných nečistot, suchý	
minimální teplota při aplikaci: + 10 °C	
teplota podkladu musí být nejméně: + 3 °C nad rosným bodem	
relativní vlhkost vzduchu v rozmezí: 30 - 70 %	

Pokyny k aplikaci	
vzduchové stříkání:	
doporučené ředidlo	S 6003
objem ředidla	do 15%
otvor trysky	1,4 - 1,8 mm
tlak vzduchu	0,3 - 0,4 MPa
štětec	
doporučené ředidlo	S 6300
objem ředidla	do 10 %

Nátěr je do prvního vypálení měkký, lehce poškoditelný.

Před trvalým zatížením teplotou 500°C je potřebné natřený předmět po 5 hod. od nanesení

Termosilu vypálit na 1 hod. při asi 200°C

Příklad postupu:

Nátěr na kov [ocel]:

- podklad očištěný na St2, bez prachu a mastnoty
- 1 krát **K 2010**, 30 µm suchého filmu v jedné vrstvě
- po 5 hod od nanesení vypálení na nátěru 1 hod. asi 200°C
- 4 hod. vychladnutí při běžné teplotě
- 1 krát **K 2010**, 30 µm suchého filmu v jedné vrstvě
- po 5 hod od nanesení vypálení na nátěru 1 hod. asi 200°C
- 4 hod. vychladnutí při běžné teplotě

Nanášení, ředění, čištění nářadí:

Nanáší se NT stříkáním a nebo natíráním. Ředit na vhodnou konzistenci podle způsobu nanášení ředidlem S 6003. Nářadí se čistí ředidlem S 6003, C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivy. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin I. třídy nebezpečnosti.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina I. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o výrobcí a dovozci – distributorovi

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7, 919 04 Smolenice, Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: + 421/33/5560 555

www.chemolak.sk

marketing@chemolak.sk
priemysel@chemolak.sk

CHEMOLAK Trade, spol. s.r.o.
Dlouhomostecká 1137
LIBEREC 463 11 , ČR
Tel. +420 585 422 342
www.chemolak.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování , nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.